Manual Revision 1.0

YJ-350D Use's Manual





목차

제1장. 제품 소개

1-1.특징

1-2. 용도

제2장. 제품 설명

2-1.SPECIFICATION 2-2.제어 판넬 기능 설명 2-3.셀프 테스트 2-4. 핵사 데시말 덤프 모드 2-5. 용지 교환 설명 2-6. 리본 교환 설명

제3장. CONNECTION 사양

3-1. Serial 인터페이스 3-2. Parallel 인터페이스 3-3. 기타 CONNECTOR 사양

제4장. 프린터 외형 사이즈

제5장. 명령어 설명

5-1. 기본 명령어 5-2. EPSON TM-U200 명령어

제1장. 제품 소개

본 제품은 DOT IMPACT MINI PRINTER 공장 자동화, 영수증 발행기, POS THERMAL 등 적용분야가 다양하며 표준 행정전산망 완성형 코드와 조합형 코드의 한글이 지원합니 다.

1-1. 특징

- PANEL 장착형으로 적합하다.
- 작고 가볍다.
- 신뢰성이 높고, 제품의 수명이 길다.
- 인쇄속도가 빠르고 인쇄가 선명하다.
- 다양한 폰트 및 COLUMNS를 선택할 수 있어 다양한 형식의 인쇄 가능.
- 자체 진단 기능 제공.(SELF TEST)
- 헥사 데시말 덤핑 모드제공으로 데이터의 이상유무를 판별할 수 있다.
- 다양한 그래픽 지원으로 선명한 그림을 그릴 수 있다.

1-2. 용도

- 측정 장비 및 계측 장비
- INDICATOR 및 전자 저울
- 공장 자동화
- 영수증 발행용
- POS SYSTEM
- 주차관리 시스템
- 각종 데이터 기록용

제2장 제품 설명

2-1. SPECIFICATION

항목	사양		
외관	PANEL 장착용		
인쇄 방법	8 핀 시리얼 임팩트 도트 매트릭스 방식		
COLUMNS 수	영문기준 24/30/40COL		
폰트 사이즈	24/30COL 영문:8x14, 한글:16x14		
	40COL 영문: 6x12, 한글: 12x12		
문자 종류	영문, 숫자 및 특수문자. 한글 완성형/조합형, 특수문자		
라인당 도트수	240 DOT		
인쇄 속도	1.6 LINE/SEC		
카드리지	EPSON ERC-09		
인쇄 용지	57mmx50 POLL PAPER		
인쇄 너비	48.0mm		
데이터 버퍼	16Kbyte		
인터페이스	RS-232C SERIAL		
	(BAUDRATE : 2400/4800/9600/19200bps 선택)		
	CENTRONICS PARALLEL		
입력전원	DC +12 ~ 24V 2.0A		
	(OPTION: 외부 AC 아답터 110V/220V)		
크기(mm)	119W x 89D x 130H		

YJ-350D

2-2. 제어 판넬 기능 설명

항목	기능
적색 LED	전원 표시 램프.
	프린터에 전원이 공급되면 ON 상태가 됩니다.
녹색 LED	ON LINE 상태 표시 램프.
	● ON LINE 상태(통신 가능 상태)일 때 LED가 ON 됩니다.
	● OFF 상태일때는 통신 불가능 상태 입니다.
FEED 버튼	용지 올림 버튼 입니다. FEED버튼은 한번누르면 용지가 피드되며,
	또한번 누르면 멈추도록 되어있습니다.

2-3. 셀프 테스트

이 테스트는 프린터의 상태나 어떤 문제들을 가지고 있는지를 체크해 줍니다.

프린터의 상태를 조절하려면 사용설명서 CONNECOTR 조작 방법을 참조하시고 다른 이상 이 있으면 공급처에 문의하십시오. 셀프테스트는 다음과 같이 실시됩니다.

- ① 용지를 바르게 장착하여 주십시오.
- ② 조작판넬의 FEED 버튼을 누른 상태에서 전원을 킨 상태에서 약 2초간 누르고 계시면 셀프테스트가 시작됩니다.
- ③ 세프테스트가 마치면 자동으로 데이터를 받을 준비상태로 바뀌게 됩니다.

2-4. 헥사 데시말 덤프 모드

이 모드는 프린터로 들어오는 데이터가 정확하게 들어오는 지를 확인하는 모드입니다. 또한 소프트웨어 문제로 발생되는 문제시 사용할 수 있습니다.

프린터는 특별한 커맨드를 확인하기 위해서 모든 커맨드와 데이터를 사용했을 때 헥사데

시말 덤핑모드를 출력합니다. 헥사데시말 덤핑모드는 다음과 같이 실시됩니다.

- ① 용지를 바르게 장착하여 주십시오.
- ② 조작판넬의 FEED 버튼을 누른 상태에서 전원을 킨 상태에서 약 2초간 누르고 계시면 셀프테스트가 시작됩니다.
 - * ① ~ ②까지는 셀프테스트와 동일 합니다.
- ③ 셀프테스트가 시작되는 동안 FEED 버튼을 계속 누르고 계시면 셀프테스트가 끝난 후 약 2초 후에 "**[HEX DUMP PRINT START]**"가 인쇄됩니다. 이후 FEED 버튼을 누름을 띠어 주시면 이후부터 프린터로 데이터를 보내면 헥사코 드로 인쇄 됩니다.
- ④ 헥사 데시말 덤프 모드는 전원 OFF시 해제됩니다.

2-5. 용지교환 설명.

- 프린터 인쇄시 인쇄용지 뒷면에 빨간줄이 표시되면 용지 교환시기를 알려주는 표시 이이오니 용지를 교환해 주십시오.
- ② 용지 교환시 프린터로 데이터를 보내지 않도록 주의하십시오.
- ③ 프린터 뚜껑을 앞으로 당겨주십시오.



- ④ 용지를 끼울 때 용지의 방향이 그림과 같은 방향으로 끼우십시오
- ⑤ 용지를 메커니즘에 키우고 피드버튼을 누르면 용지가 자동으로 장착됩니다.





이 부분에 용지를 넣어주십시오

- ⑥ 뚜껑을 닫으십시오.
- ⑦ 용지를 정상적으로 장착 후 용지가 바르게 나오는지 FEED 버튼을 눌러 확인하십시
 오.



- 2-6. 리본교환 설명.
- 프린터 인쇄시 인쇄물이 흐리게 인쇄되면 리본을 교환하여 주시기 바랍니다.
 ☞ 주의 : 리본에 잉크을 넣어 사용하면 메커니즘의 도트해드가 손상될 수 있으니 반드시 정품 리본을 사용 바랍니다.
- ② 용지 교환시 프린터로 데이터를 보내지 않도록 주의하십시오.
- ③ 프린터 뚜껑을 앞으로 당겨주십시오.



- ④ 용지를 제거해 주십시오.
- ⑤ 메커니즘의 리본 왼쪽 끝 부분을 가볍게 누르면 반대편 리본이 나옵니다. 이때 리 본을 꺼내주십시오.



- ⑥ 새로운 리본을 장착하여 주십시오.
- ⑦ 이후 용지 교환방법 과 같은 방식으로 용지를 장착하여 주십시오.

제3장. CONNECTION 사양

3-1. Serial 인터페이스

1) Serial Pin 사양

Data Transmission	RS-232C Asynchronous		
Handshaking	DTR/DSR or XON/XOFF control		
Baud Rate	2400/4800/9600/19200bps		
	(Default : 9600bps)		
Bit Length	8 bits		
Parity	None		
Stop Bits	1 Stop		
Connector	D-SUB 25 FEMALE		

2) Interface Connector 사양 및 신호 기능

Pin No	신호명	방향	기능
2	TXD	출력	송신 데이터
3	RXD	입력	수신 데이터
6	DSR	입력	 이 신호는 HOST 장비가 데이터를 수신할 수 있는지 없는지를 나타낸다. SPACE시 HOST 장비는 데이터를 수신할 수 있고, MARK시 데이터를 수신할 수 없다. 이 신호는 DSR/DTR Handshaking으로 동작되며, 프린 터는 이신호를 체크한 후 데이터를 송신한다. 이 신호는 Hardware Handshaking에서 사용된다.
7	GND	-	Signal Ground
20	DTR	경기	 이 신호는 프린터가 데이터를 수신할 수 있는지 없는 지를 나타낸다. DTR/DSR의 제어가 선택됐을 때 SPACE시 프린터는 데이터를 수신할 수 있고, MARK시 데이터를 수신할 수 없다. 다음 경우 신호는 MARK로 된다. 수신 버퍼가 가득 찼을 때 프린터 에라 발생 시

3-2. Parallel 인터페이스

1) Parallel Pin 사양

100	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0 /13
. /						/
14 \ •	0 0	0 0	0 0	0 0	0 0	° ° / 25
	The local division of					

Data Transmission	8-bit parallel		
Handshaking	STROBE and BUSY or ACK		
Connector	D-SUB 25 MALE		

2)

Interface Connector 사양 및 신호 기능

No	신호명	방향	기능		
1	/STROBE	입력	● 데이터를 읽는 동안 STROBE Pulse를 발생한다.		
			● 일반적으로 이 신호는 HIGH이다, 프린터에서 데이		
			터를 읽을 때 LOW이다.		
2	DATA0	입력	● 이 신호는 8개의 Parallel 데이터 비트 이다.		
3	DATA1	입력	● HIGH로 검출되면 "1"이고, LOW로 검출되면 "0"이		
4	DATA2	입력	다.		
5	DATA3	입력			
6	DATA4	입력			
7	DATA5	입력			
8	DATA6	ਸ਼ ਹ			
9	DATA7	ਸ਼ ਹ			
10	ACK	출력	 이 신호 프린터가 데이터를 받을 준비가 됐음을 		
			표시한다.		
			● 일반적으로 HIGH이고, 동작시 LOW이다.		
11	BUSY	출력	 이 신호 데이터를 수신할 수 있는지, 없는지를 표 		
			시한다.		
			● HIGH일 때 프린터는 데이터를 수신할 수 없고,		
			LOW일 때 데이터를 수신 가능함을 표시한다.		
12	PE	출력	 이 신호는 용지가 있는지, 없는지를 표시한다. 		
			● 용지가 없으면 HIGH를 표시하고, 용지가 존재하면		
			LOW이다.		
13	SLCT	출력	● 이 신호는 프린터가 ON-LINE상태인지, OFF-LINE		
			상태인지를 나타낸다. (NC)		
14	/AUTO FD	입력	● 1Line 자동 Feed시 사용 (NC)		
15	/ERROR	출력	• 이 신호 프린터 측에서 ERROR가 발생했는지 아닌		
			지를 표시한다.		
16	/INIT	입력	● 프린터의 Hardware Reset이다.(NC)		
17	SLCT IN	입력	● LOW이면 프린터가 선택된다. (NC)		
18~25	GND	-	Signal Ground		

3-3. 기타 CONNECTOR 사양

1) DIP S/W 사양

● DIP S/W는 뒷뚜껑을 열면 왼쪽 위에 있습니다.

SW No.		Define		
1	2	시리얼 전송속도 설정		
OFF	OFF	9600bps *		
ON	OFF	19200bps		
OFF	ON	4800bps		
ON	ON	2400bps		
	3	한글 타입 설정		
0	FF	완성형 *		
C	N	조합형		
	4	제어코드 설정		
0	FF	INTERNAL *		
C)N	CITIZEN		
5	6	컬럼 설정		
OFF	OFF	30Columns *		
ON	OFF	40Columns		
OFF	ON	24Columns		
ON	ON	34Columns		
7	8	시리얼 패리티 설정		
OFF	OFF	None Parity *		
ON	OFF	Odd Parity		
ON	ON	Even Parity		

* 제품 출하 시 Default 설정

2) 전원 CONNECTOR 사양



DC +12V ~ 24V 2A

11

YJ-350D

제4장. 프린터 외형 사이즈



<Cutting Size>



제5장. 명령어 설명

5-1. 기본 명령어

기본 명령어는 소형 프린터 명령어 코드의 대중적인 IBM과 EPSON 프린터의 명령어 체계를 따르므로 대부분의 프린터들과 호환이 됩니다.

기능	형식	HEX
수평 탭	HT	\$09
인쇄 및 라인 피드	LF	\$0A
인쇄 및 캐리지 리턴	CR	\$0D
폼피드	FF	\$0C
문자 가로 확대 지정 명령	SO	\$0E
문자 가로확대 취소 명령	SI	\$0F
문자 가로 확대 취소 명령	DC4	\$14
Clear 명령	CAN	\$18
밑줄 모드 설정/해제	ESC-n	\$1B \$2D n
라인 간격 설정	ESC 1 n	\$1B \$31 n
문자 폰트 #1(8x14) 30COL 선택	ESC 6	\$1B \$36
문자 폰트 #2(6x12) 40COL선택	ESC 7	\$1B \$37
문자 폰트 #1(8x14) 24COL 선택	ESC 8	\$1B \$38
커버링 그래픽 명령	ESC ' m n1 n2 nk CR	\$1B \$27 m n1 n2 nk CR
프린터 초기화	ESC @	\$1B \$40
페이지 길이 설정	ESC C n	\$1B \$43 n
수평 탭 위치 설정	ESC D n1nK NUL	\$1B \$44 n1nK NUL
도트 라인 피드	ESC J	\$1B \$4A
그래픽 명령	ESC K n1 n2 d1dk	\$1B \$4B n1 n2 d1dk
우측 간격 설정	ESC Q n	\$1B \$51 n
역상 문자 모드	ESC R n	\$1B \$52 n
문자 가로 확대 지정 명령	ESC U n	\$1B \$55 n
문자 세로 확대 지정 명령	ESC V n	\$1B \$56 n
문자 가로/세로 확대 지정 명령	ESC W n	\$1B \$57 n
문자 음역 지정 명령	ESCin	\$1B \$69 n
한글 인자 모드 선택	ESC h n	\$1B \$68 n
좌측 간격 설정	ESCIn	\$1B \$6C n
사용자 문자 정의	ESC & m n1 n2 nk	\$1B \$26 m n1 n2 nk
사용자 문자 지정	ESC % mn	\$1B \$25 mn
사용자 문자 해제	ESC :	\$1B \$3A

5-2. EPSON TM-U200 명령어

기능	형식	HEX
수평 탭	HT	\$09
인쇄 및 라인 피드	LF	\$0A
인쇄 및 캐리지 리턴	CR	\$0D
문자 우측 간격 설정	ESC SP n	\$1B \$20 n
인쇄 모드 설정	ESC!n	\$1B \$21 n
절대 위치 설정	ESC \$ nL nH	\$1B \$24 nL nH
사용자 정의 문자세트 선택/취소	ESC % n	\$1B \$25 n
사용자 문자 정의	ESC & y c1 cw []	\$1B \$26 y c1 cw []
비트 이미지 모드 설정	ESC * m nL nH d1dk	\$1B \$2A m nL nH d1
밑줄 모드 설정/해제	ESC-n	\$1B \$2D n
1/6인치 라인 간격 설정	ESC 2	\$1B \$32
라인 간격 설정	ESC 3 n	\$1B \$33 n
사용자 정의 문자 취소	ESC?n	\$1B \$3F n
프린터 초기화	ESC @	\$1B \$40
수평 탭 위치 설정	ESC D n1nK NUL	\$1B \$44 n1nK NUL
강조 모드 선택	ESC E n	\$1B \$45 n
더블-스트라이크 모드 설정/해제	ESC G n	\$1B \$47 n
문자 폰트 선택	ESC M n	\$1B \$4D n
다국어 문자 세트 선택	ESC R n	\$1B \$52 n
패널 버튼의 사용 여부	ESC c 5 n	\$1B \$63 \$35 n
인쇄 및 n라인 피드	ESC d n	\$1B \$64 n
한글 인자 모드 선택	ESC h n	\$1B \$68 n
문자코드 데이블 선택	ESCtn	\$1B \$74 n
역상 인쇄모드 선택/취소	ESC { n	\$1B \$7B n
문자 크기 선택	GS!n	\$1D \$21 n
프린터 ID 전송	GSIn	\$1D \$49 n